

# rabeneick

*...wenn's dicht sein muss!*



## Einbauanleitung

**UNIVERSAL**  
Dichtungen in Futterrohre  
oder Kernbohrungen

Vor der Montage bitte unbedingt  
die Einbauanleitung lesen !

Wir übernehmen keine Garantie bei  
Nichteinhaltung der angegebenen  
Einbaumaße!

Rabeneick GmbH Rohr- und Kabeldichtungen  
Nord-West-Ring 14  
32832 Augustdorf  
Tel. (05237) 8984420  
Fax (0521) 8984422  
[www.rabeneick-dichtungen.de](http://www.rabeneick-dichtungen.de)  
[info@rabeneick-dichtungen.de](mailto:info@rabeneick-dichtungen.de)

## Wichtig:

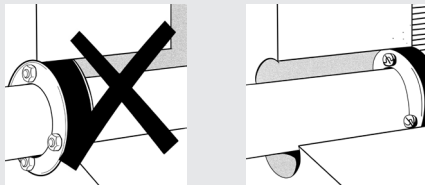
Kabeleinführungen stellen keine Festpunkte oder Stützlager dar, sondern dienen ausschließlich der elastischen Abdichtung von Kabeln.

**1.** Vor dem Einbau vergleichen Sie bitte den Innendurchmesser des Futterrohres und den Außendurchmesser der/des Kabel(s) mit den Maßen der Ihnen vorliegenden Dichtung.

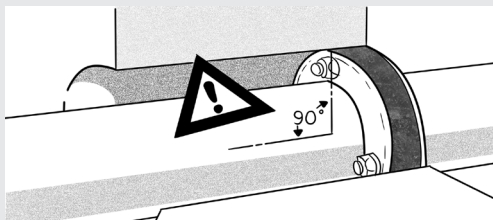
Die Toleranzwerte für Kernbohrungen bzw. Futterrohre in der rechts aufgeführten Tabelle MÜSSEN eingehalten werden, da wir sonst keine Garantie für die Dichtigkeit übernehmen.

**2.** Wird pro Durchführung nur eine Dichtung verwendet, so ist diese zur Gebäudeaußenseite zu setzen, damit kein Wasser in die offene Kernbohrung bzw. in das Futterrohr eindringen kann.

Um ein Nachziehen der Schrauben bei Einbau unter der Erdoberfläche von der Gebäudeinnenseite zu ermöglichen, können unsere Dichtungen (bei U 60 - U 100 nach Abkneifen der Kunststoffnasen) auch mit den Schrauben nach innen eingesetzt werden.



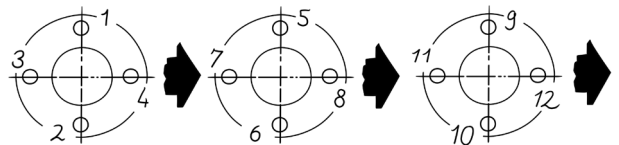
**3.** Auf rechtwinkligen Einbau der Dichtung zur Kernbohrung bzw. Futterrohr achten!



**4.** Zum Einbau die Rohre oder Kabel durch die entsprechenden Bohrungen in der Dichtung schieben (evtl. mit Seifenlauge oder Silikonspray einsprühen) und zusammen in die Kernbohrung bzw. in das Futterrohr einführen.

Zulässige Toleranzen von Kernbohrungen oder Futterrohren			
Innen-durchmesser	+/- mm	Innen-durchmesser	+/- mm
60	+/-2	400	+/-3
80		450	
100		500	
112			
125			
150	+/-2	600	+/-3
200		700	
250		800	
300		900	
350		1000	
		1200	

**5.** Beim Anziehen der Schrauben bzw. Muttern in der dargestellten Art und Weise vorgehen. Reihenfolge beachten!!



Anzugsdrehmoment für Einringdichtung 4 Nm bei M6  
 Anzugsdrehmoment für Zweiringdichtung 4 Nm bei M6  
 Anzugsdrehmoment für Einringdichtung 6 Nm bei M8  
 Anzugsdrehmoment für Zweiringdichtung 6 Nm bei M8

**6.** Sichtkontrolle! Gummi muss ringsum (innen und außen) einen leichten Wulst zeigen.

Bei Dichtungen ab U 125 (Anzug durch Muttern) kontrollieren, ob die Schrauben gleichmäßig lang herausstehen.

