

<b>Datenblatt für Zweiringdichtung U 60 - U 350 Thermoplast</b>		Ausgabe 01.08.2018
Nenndurchmesser (ND) Beispiel: U 60 = 60 mm, U 150 = 150 mm, U 200 = 200 mm usw.		
Material Druckscheiben	PPgf = Polypropylen glasfaserverstärkt	
Kälte- u. Wärmebeständigkeit der Druckscheiben	ca. -30 bis +100° C	
Anzahl und Stärke der Dichtgummis	2 x 30 mm	
Material der Dichtgummis	EPDM = Ethylen-Propylen-Dien-Kautschuk	
	NBR = Nitril-Butadien-Kautschuk, Öl- u. Benzinbeständig	
Kälte- und Wärmebeständigkeit der Dichtgummis	EPDM ca. -40 bis +100° C	
	NBR ca. -20 bis +90° C	
Shore-Härte A	EPDM ca. 35° +/- 5°	
	NBR ca. 45° +/- 5°	
Schrauben, U-Sch., Muttern	6 bis 12 x M8 1.4301 / 1.4301 / 1.4571	
Gesamtstärke der Dichtung ohne / mit Schraubenkopf	ca. 115 bzw. 127 mm	
Durchmesser der Dichtung passend für Kernbohrung bzw. Futterrohr	Nenndurchmesser minus 2 mm  Nenndurchmesser +/- 2 mm	
Anzugsdrehmoment M6	ca. 4 Nm	
Gas- und Wasserdicht bis (abhängig auch von Beschaffenheit des Futterrohres/der Kernbohrung	ca. 2 bis 3 bar(dauerhafte technische Dichtheit nach TRBS 2152) bei uns geprüft bis 5 bar, muß dann aber gegen Herausdrücken gesichert werden.	