

Datenblatt für Zweiringdichtung U 56 - U 1000 Edelstahl geteilt		Ausgabe 01.08.2018
Nenndurchmesser (ND) Beispiel: U 60 = 60 mm, U 80 = 80 mm, U 100 = 100 mm usw.		
Material Druckscheiben	Edelstahl V2A / V4A (ab DN 500 in Segmenten)	
Kälte- u. Wärmebeständigkeit der Druckscheiben	nicht zutreffend	
Anzahl und Stärke der Dichtgummis	2 x 30 mm	
Material der Dichtgummis	EPDM = Ethylen-Propylen-Dien-Kautschuk	
	NBR = Nitril-Butadien-Kautschuk, Öl- u. Benzinbeständig	
Kälte- und Wärmebeständigkeit der Dichtgummis	EPDM ca. -40 bis +100° C	
	NBR ca. -20 bis +90° C	
Shore-Härte A	EPDM ca. 35° +/- 5°	
	NBR ca. 45° +/- 5°	
Schrauben, U-Sch., Muttern	4 bis 32 x M8 od. M10 1.4301 / 1.4301 / 1.4571	
Gesamtstärke der Dichtung ohne / mit Schraubenkopf / geteilt	ca. 70 bzw. 75 mm / 70 bzw. 80 mm	
Durchmesser der Dichtung	Nenndurchmesser minus 2 mm	
passend für Kernbohrung bzw. Futterrohr	Nenndurchmesser +/- 2 mm	
Anzugsdrehmoment M6/M8/M10	ca. 4/8/8 Nm	
Gas- und Wasserdicht bis (abhängig auch von Beschaffenheit des Futterrohres/der Kernbohrung)	2 bis 3 bar bei uns geprüft bis 5 bar, muß dann aber gegen Herausdrücken gesichert werden.	