

Datenblatt für Einringdichtungen U 60 - U 350 Thermoplast geteilt		Ausgabe 01.08.2018
Nenndurchmesser (ND) Beispiel: U 60 = 60 mm, U 80 = 80 mm, U 100 = 100 mm usw.		
Material Druckscheiben	Polypropylen glasfaserverstärkt	
Kälte- u. Wärmebeständigkeit der Druckscheiben	ca. -40 bis +100° C	
Anzahl und Stärke der Dichtgummis	1 x ca. 30 mm	
Material der Dichtgummis	EPDM = Ethylen-Propylen-Dien-Kautschuk	
Kälte- und Wärmebeständigkeit der Dichtgummis	EPDM ca. -40 bis +100° C	
Shore-Härte A	EPDM ca. 35° +/- 5°	
Schrauben, U-Sch., Hit-Serts	4 x M6 1.4301 / 1.4301 / Ms 58	
Gesamtstärke der Dichtung ohne / mit Schraubenkopf	ca. 66 bzw. 74 mm	
Durchmesser der Dichtung	Nenndurchmesser minus 2 mm	
passend für Kernbohrung bzw. Futterrohr	Nenndurchmesser +/- 2 mm	
Anzugsdrehmoment M6	ca. 4 Nm	
Gas- und Wasserdicht (abhängig auch von Beschaffenheit des Futterrohres/der Kernbohrung	bis 2 bar bei uns geprüft bis 5 bar, muß dann aber gegen Herausdrücken gesichert werden.	